

# 山西一体化餐饮污水公司

发布日期：2025-09-21

(3) 生物接触氧化池：共分二级，总生化时间10小时，生物接触氧化池采用BOB型生物组合填料，该填料比表面积大，处理负荷达 $14\text{kgBOD}/\text{m}^3 \cdot \text{d}$ 是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道膜片式微孔曝气或射流曝气，污水在生化池内不断循环，充分的与填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用。

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷 $1.0\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{hr}$ 二沉池采用斜管沉淀，沉淀面积大，沉淀效率高，比传统竖流式沉淀池效率高3-5倍，侧钻孔集水槽，其集水槽排水均匀稳定，出水效果好，二沉池的污泥重力自压进入污泥池。

(5) 污泥池：污泥池收集沉淀池产生的污泥，部分污泥通过污泥泵回流至缺氧池进行厌氧消化；多余的污泥仅需90天以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

(6) 消毒池(选用)：消毒池标准停留时间为30分钟，若是医院污水，消毒时间可增加1-1.5小时，消毒剂采用商品次氯酸钠溶液消毒方式，特制的消毒装置可根据水量的大小不断改变加药量，一般10天加药一次。

(7) 模块化风机房：风机房单独设置，内装二台回转式风机，能自动交替运行，单台风机无故障运行50000小时，自动控制柜、气提排泥控制器与风机房和为一体，外型美观。

餐饮废水是指农家乐、饭店、公共食堂、宾馆等饮食行业排放的含油废水，包括洗菜淘米水食物残余，洗碗水等。山西一体化餐饮污水公司



#### 污水处理工艺流程说明：

污水汇集进入格栅井，利用格栅井中的格栅拦截水中较大的漂浮物和悬浮物然后进入调节池(调节池内采取预曝气)经均化水质后由水泵提升进入引气气浮设备，通过气浮，除去污水中油类和部分悬浮物，而后自流进入A级酸化池，污水在其内进行水解酸化，将难生物降解的大分子有机物分解为易于生物降解的小分子有机物。A级酸化池出水自流进入一体化生物流化床反应器，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性\*\*提高，利用大量微生物来彻底去除污水中的有机物。同时，利用好氧微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氨氮(NH<sub>3</sub>-N)转化为亚硝酸盐(NO<sub>2</sub>-)和硝酸盐(NO<sub>3</sub>-)。一体化生物流化床反应器出水通过多介质梯度密度过滤器进入排放池。多介质梯度密度过滤器反冲污泥经污泥泵提升至污泥浓缩池进行内消化后定期外运。污泥浓缩池的上清液回流至调节池。

山西一体化餐饮污水公司餐饮废水在处理后达到3级标准，方可排放至有污水处理厂的管网。



生活污水处理设备启动水泵时检查水泵管路是否有渗漏及吸水，有无堵塞。地埋式污水处理设备水泵采用抗堵塞撕裂型潜污泵，水泵的控制由液位控制器通过检测污水池中的液位来完成，当液位由低到高到达工作水位时启动工作泵，如液位低到警戒水位时，关掉工作泵，启动风机时检查旋转方向是否正确，切忌反转。生活污水处理设备控制由手动与自动两种控制方式，首先用手动控制，通过面板上按键开关，由人工控制潜污泵、风机等开启，一切正常后，自动转入自动控制。沉淀池排泥控制，电磁阀气提排泥，排泥周期为8小时，排泥时间配电箱出厂时已设定自动控制。

生活污水处理设备整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需专人管理，只需适时对设备进行维护和保养。不需要压缩容器。空气压缩机和循环泵等设备，减少投资费用。如该设备用于寒冷地带，可把检查孔加高，使设备埋没在冻土一下。噪声低、无异味、污染物降解效率高、设备使用机动灵活。生活污水处理设备采用玻璃钢、不锈钢结构、具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，膜组件的使用寿命可达3年以上；主要设备的使用寿命在20年以上。

## 学校餐厅生活污水处理设备生化处理工艺

生物接触氧化法是一种介于活性污泥法与生物滤池之间的生物膜工艺，优点是在池内放置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池内污水处于流动状态，保证污水和填料充分反应。

在充足供氧条件下，硝化菌的硝化作用将NH<sub>3</sub>-N氧化为NO<sub>3</sub>-然后回流至A级生物池，在缺氧环境中，异氧菌的反硝化作用将NO<sub>3</sub>-还原成分子氮，接触氧化池出水流到沉淀池沉淀，沉淀池上清液出水进入清水池短暂的停留后，出水达标排放。

餐饮废水成分复杂PH较低SS高、浊度大、有机物含量高，主要包括食物纤维、淀粉、脂肪、动植物油脂、等。



食堂污水处理设备

餐饮废水由于其水质的特殊性，餐饮污水处理方法一般分为预处理和处理两个阶段，在实际应用中往往采用多种技术联用，处理的主要目标也是围绕去除餐饮废水中的COD悬浮物及动植物油类展开。预处理是处理过程的基础，处理是预处理过程的深化，两者缺一不可。

## 大型火锅城污水处理设备

餐饮废水中含有大量的悬浮物质和动植物油脂，而动植物油会阻隔大气中的溶解氧进入到水体，在处理过程中油类还会包裹在微生物周围造成其缺氧死亡，影响处理效果。大量的悬浮物质多为食物碎屑，颗粒较大，难以被微生物所利用，而且在处理过程中容易造成处理设施堵塞，给处理带来困难。因此，酒店餐饮污水处理方法中对餐饮废水进行预处理成为处理过程中一项很重要的环节和手段。

预处理技术主要采用的是粗粒化法、吸附法、气浮法及电化学法等。

餐饮废水处理设备具有鲜明的优点：3. 低能耗，污水处理中基本不用药剂，减少了成本；山西一体化餐饮污水公司

气浮机设备特点 2、回收工业废中有用物质，如造纸废水中纸浆等。山西一体化餐饮污水公司

在整个销售发展过程中，需要专业机构对目标技术进行系统的技术评估以及市场适配性尽调，帮助企业降低技术引进危险和后续研发难度，同时制定相匹配的商业模式帮助双方进行后续合作规划。帮助企业在了解创新生产型、理解生产型途径的基础上，进一步明确如何根据企业自身状况打造符合市场需求的定制化生产型产品升级方案。利用生产型结合新材料是未来水处理支柱型产业。新材料改善水污染处理中的反应，强化物理和化学反应，同样它也会成为绿色过程新的载体和方向。污水处理的资源化、能源化，也要依赖于新材料。环境治理还要强调生态与生产型的结合。从生态系统响应变化和生态系统危险操控角度研究污染处理的关键技术和设施。一些绿色技术，比如低能耗、低药耗的技术，不加药、少加药，安全和简捷的技术。山西一体化餐饮污水公

司

无锡绿禾盛环保科技有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。在无锡绿禾盛多年发展历史，公司旗下现有品牌无锡绿禾盛等。公司坚持以客户为中心、我公司完成了数百项各类疑难废水、废气治理工程项目。涉及采油（气）田、污水处理厂、垃圾处理场、炼油厂、塑料厂、橡胶厂、化工厂、制药厂等产生的多种高浓度恶臭水质、气体和工业废气、废水治理工程；以先进的技术工艺、高性价比、完善的售后服务体系取得了良好的经济和社会效益。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的污水处理，超滤设备，反渗透设备，工业废气处理设备。