

# 北京液压传动浓密机供应商

发布日期: 2025-09-22

为了提高传统浓密机的效率，这几年一些选厂对浓密机进行了技术改造，例如南芬选矿厂，对Φ50 m大型浓密机提出了检测给矿干矿量，根据浓密机给矿和排矿平衡关系控制其底流浓度，并采用了独特的γ射线矿量计量，使系统运行稳定，浓密机底流浓度提高4.2个百分点。河南洛阳栾川钼业公司对NT—30浓密机进行改造，改变了传统的给料方式，即矿浆经澄清区、浑浊区，再到浓相区，改进后是将给料口直接插入浓密机的浓相区，均匀缓慢地进入加快了物料的沉降速度，与传统设备相比，处理能力提高8%~10%，同时为防止底流管道堵塞问题，在浓密机中心底部增加了搅拌装置，并在底流管道上加浓度计与电动阀门，可以控制底流浓度。浓密机(thickener)是基于重力沉降作用的固液分离设备。北京液压传动浓密机供应商

浓密机特点(1)增加脱气槽，以避免固体颗粒附着在气泡上，似“降落伞”沉降现象。(2)给矿管位于液面以下，以防给矿时气体带入。(3)给矿套筒下移，并设有受料盘，使给入的矿浆均匀、平稳地下落，有效地防止了给矿余压造成的翻花现象；(4)增设内溢流堰，使物料按规定行程流动，防止了“短路”现象；(5)溢流堰改为锯齿状，改善了因溢流堰不水平而造成局部排水的抽吸现象；(6)将耙齿线形由斜线改为曲线型，使矿浆不仅向中心耙，而且还给了一个向中心“积压”的力，使之排矿底流浓度高，从而增加了处理能力。

北京液压传动浓密机供应商浓密机借固体颗粒本身的重力作用而自动沉降得到澄清的溢流和浓缩的底流。

浓密机跑浑的原因主要有：1、浓密机底流泵堵塞，底流无法正常输送，此时应该立即处理堵塞管道或者调换备用泵；2、浓密机给料浓度过高，沉降效果不好，此时应该对目前矿料进行稀释，降低给料浓度，缓慢提高絮凝剂添加量，提高底流排矿量，如果浓密机内整体矿浆浓度过高，整体已经浆液不分，应立即停料，采用清水或清料液替代矿浆给料，慢慢提高絮凝剂用量，待调整完毕后恢复正常生产；3、絮凝剂添加系统出现故障，无法正常进行絮凝剂添加，此时应立即处理絮凝剂添加故障；4、停电或停机后开机时下耙过快将底部泥层搅起造成细颗粒上浮，料液泛浑，此种情况应正常生产，保证给料浓度和絮凝剂用量，已浮起固体悬浮物很难二次沉降，下次开机时注意下耙速度，避免下耙速度过快；5、洗涤浓密机供给洗水浑浊也会造成浓密机跑浑，此时应该调整洗水，采用清澈洗水洗涤。

浓密机在选矿厂应用较多，主要用于浸出液浓缩和废水处理等需要固液分离的工艺。与普通浓密机相比，高效浓密机具有明显的优势，它占地面积小，消耗动力和易损零部件少，处理能力大，浓缩效率高，其增大的高径比使细粒矿浆在机内有必要的停留时间，深入沉积层中进料更保证了细粒被沉积层捕捉，高分子絮凝剂的应用强化了矿浆凝聚效果，从而产出了更清的溢流水和

更浓的底流。上世纪70年代，美国开始使用下加料式高效浓密机，其处理能力是普通浓密机的2倍；80年代又开发了中心加料筒型高效浓密机，处理能力提高到普通浓密机的3倍；到90年代，出现了计算机智能工艺控制系统，实现了对高效浓密机运行状态的自动调节。浓密机给矿与絮凝剂混合之后，通过中心竖筒进入到浓密机。

浓密机的发展可以分为4个阶段：1) 没有絮凝剂之前的浓密机面积很大，沉降效率很低。2) 早期添加絮凝剂的浓密机面积减小，沉降速度加\*\*）高效浓密机与早期添加絮凝剂的浓密机相比，在沉降原理上发生了质的变化。面积大幅度减小。4) 膏体深锥浓密机不仅面积大幅度减小，底流浓度也大幅度提高，底流达到膏体状态。浓密机的优点是构造简单，操作方便，电能消耗少，技术指标较好，缺点是占地面积大，不适用于粗粒物料的浓缩，否则很容易堵塞。为了保持矿浆沉降浓缩过程的稳定，按边缘线速度设计的耙子运动速度不得超过 $7\sim8\text{m/min}$ 对于矿粒较粗而且容易沉降的物料，耙子的线速度可适当增加，如果浓缩的物料粒度特别细，耙子的线速度应不大于 $3\sim4\text{m/min}$

浓密机上部产生较清净的澄清液(溢流)，由顶部的环形溜槽排出。北京液压传动浓密机供应商

密机和无耙浓密机均产生了较稠的底流矿浆。北京液压传动浓密机供应商

浓密机(thickener)是基于重力沉降作用的固液分离设备，通常为由混凝土、木材或金属焊接板作为结构材料建成带锥底的圆筒形浅槽。可将含固重为10%~20%的矿浆通过重力沉降浓缩为含固量为45%~55%的底流矿浆，借助安装于浓密机内慢速运转( $1/3\sim1/5\text{r/min}$ )的耙的作用，使增稠的底流矿浆由浓密机底部的底流口卸出。浓密机上部产生较清净的澄清液(溢流)，由顶部的环形溜槽排出。浓密机用于湿法冶金、选矿厂、化工厂等需要固液富集分离的生产场所，其直径 $3\sim100\text{m}$ 深度 $2\sim4\text{m}$ 北京液压传动浓密机供应商

扬州新中瑞环保工程有限公司主要经营范围是环保，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务涵盖浓密机，电液推杆，振动浓密机，斜板浓密机等，价格合理，品质有保证。公司秉持诚信为本的经营理念，在环保深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造环保良好品牌。扬州新中瑞凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。